

環安環政策

本公司創立於 1994 年，旨在發展高品質之記憶體模組及快閃記憶體之設計、製造、銷售等業務。在安全衛生與環境保護方面，本公司已設定目標改善，在此前提下本公司之近程目標為「控制污染、控制安全衛生風險，作為守法之企業公民」，遠程目標為「預防污染、降低安全衛生風險，預防職業病發生，建立綠色及安全的企業形象」。為達上述目標，本公司承諾做到：

遵循法規	預防汙染
勞動安全	節能減碳
促進健康	尊重生命
全員參與	持續改善

1. 實施污染排放及安全衛生管理：

確保本公司所有污染物之排放及化學物質使用、作業環境之安全管理，均符合政府環保、安全衛生相關法令標準及要求。

2. 實施製程管理：

確保本公司所有能資源使用(包含化學品)及環境衝擊(含溫室氣體與臭氧消耗)、安全衛生風險(含生物性、物理性)，依本公司製程管制標準作業予以控制，依循替換、取代的觀念，並定期檢討，追求改善，以達本質安全的目標。

3. 實施污染源管理：

確保本公司所有環境資源使用量及所有污染排放量均持續檢討改善。

4. 實施危害預防及風險管理：

安全衛生與生產並重，排除作業危害因素，保護員工作業安全；建立安全文化，使員工養成安全衛生習慣，預防職業病發生，並提昇整體安全衛生績效。

5. 生命尊重：

針對孕婦人員或是哺乳期人員，提供最友善、最安全的職場環境，避免造成對人員及胎兒的傷害。除了員工及相關工作者外，亦針對蒞臨客戶、鄰近居民、廠戶等，不因廠區環境及安全因素失效，而影響其生命暴露在高風險中。

6. 有效利用資源：

透過教育訓練、宣導與溝通持續對員工及相關工作者實施環保及安全衛生教育，使員工及相關工作者瞭解所負責工作有任何改變對環境與安全衛生之影響(包含 AED 設置、急救措施)，並讓客戶與供應商瞭解本公司環安衛管理政策，且本政策可對外界公開。

7. 持續改善：

建立安衛與環境目標與標的，做為長期跟催及持續改善。

總經理	<u>陳昱偉</u>	日期	<u>112.2.7</u>
環安衛管理代表	<u>張美榕</u>	日期	<u>112.2.3</u>
R B A 管理代表	<u>陳信純</u>	日期	<u>112.2.2</u>